



СУДИСЛАВСКИЙ ЗАВОД СВАРОЧНЫХ МАТЕРИАЛОВ

157863, Костромская обл. Судиславский р-н, д.Текотово, Промзона-1, д.2
+7(49433)2-55-56, +7(49433)2-54-52, +7(351)778-04-82 www.czcm-weld.ru info@szsm-mail.ru



СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА №2056-2022/0780

Нормативная документация: ГОСТ 9466-75, ГОСТ 9467-75, ТУ 1272-001-50133500-2015

Условное обозначение электрода	Проволока по ГОСТ 2246-70	Номер партии	Дата производства	Объем отгрузки, кг
Э46-МР-Э-04-УД Е 431(3)-Р26	Св-08А	2056	09.07.2022	946,0

Испытания: согласно EN 10204 - 3.1. Химический состав наплавленного металла, %				
C	Mn	P	S	Si
0,110	0,550	0,015	0,018	0,163

Испытания: согласно EN 10204 - 3.1. Механические свойства металла шва

Временное сопротивление разрыву, МПа	σ_b	490,00
Относительное удлинение, %	δ_5	24,80
Ударная вязкость +20°C, Дж/см ²	KCU ²⁰	132,00

Аттестация и сертификация

Вид документа	Сертифицирующий орган	Номер документа	Дата выдачи
Сертификат соответствия	Система сертификации ГОСТ Р Госстандарт России	РОСС RU.HB63.H00438/22	17.12.2021
Свидетельство (Область применения на объектах под наблюдением Ростехнадзора)	Национальная ассоциация контроля и сварки (НАКС)	АЦСМ-49-00696	17.04.2020
Свидетельство об одобрении сварочных материалов	Федеральное автономное учреждение "Российский Речной Регистр"	02-11.3-10.5.1-0511	23.09.2021
Свидетельство о признании	Федеральное автономное учреждение "Российский Речной Регистр"	021387	22.04.2022

Одобрено РРР по категории 2.

Грузополучатель:

Представительство ООО "СЗСМ-ИНВЕСТ" г.Ивантеевка

При переписке по вопросам качества просьба ссылаться на номер партии

Заключение:

соответствует ГОСТ 9466-75, ГОСТ 9467-75, ТУ 1272-001-50133500-2015

Дата выдачи сертификата: 18.07.2022



Начальник ОТК

А.В.Чистякова

